



Kompetenční profil praktického vyučování

Základní údaje profilu

Identifikace školy	Střední průmyslová škola strojnická a střední odborná škola profesora Švejcara, Plzeň, Klatovská 109
Identifikace zaměstnavatele	COMTES FHT a.s. IČ: 26316919
Zaměření	Výroba vzorků pro mechanické zkoušky
Identifikace ŠVP	23-45-L/01 Mechanik seřizovač
Druh praktického vyučování	Odborný výcvik
Identifikace pracovní pozice a specializace	Obsluha/seřizovač CNC

Kompetence absolventa

Odborné kompetence

- Orientuje se ve strojírenské a technické dokumentaci.
- Dokáže číst a interpretovat výkresovou dokumentaci při výrobě vzorků pro mechanické zkoušky.
- Uplatňuje znalost technologických postupů obrábění při své práci.
- Samostatně obsluhuje, seřizuje a kontroluje CNC obráběcí centra a soustruhy za účelem výroby dílů požadované kvality, přesnosti a produktivity podle technické dokumentace a výrobních postupů.
- Seřizuje CNC stroje pro jednotlivé výrobní operace.
- Nastavuje nástroje, přípravky a upínací systémy.
- Koriguje programy a parametry obrábění.
- Provádí základní programování CNC strojů dle používaného řídicího systému (Heidenhain, Fanuc).
- Při své práci volí vhodné řezné podmínky a nástroje.
- Provádí měření a kontrolu rozměrů obrobků, při měření volí a efektivně využívá vhodná běžná i přesná měřidla (posuvné měřítko, mikrometr, dutinoměr apod.).
- Vyhodnocuje kvalitu výrobků a dodržování tolerancí.
- Provádí mezioperační a výstupní kontrolu.
- Identifikuje a odstraňuje běžné provozní závady.
- Provádí základní údržbu CNC zařízení.
- Dodržuje technologickou kázeň.
- Aktivně dodržuje zásady BOZP, PO a ochrany životního prostředí na pracovišti.
- Provádí evidenci výrobních dat a záznamů do výrobních systémů.



Měkké kompetence

Osobnostní:

- Celoživotní učení: Aktivně vyhledává a přijímá informace o nových technologiích a postupech, je ochotný učit se nové věci aplikovat nové poznatky do praxe.
- Odpovědnost: Je odpovědný za kvalitu své práce. Je pečlivý a důsledný při plnění pracovních úkolů.
- Flexibilita: Má schopnost operativního a pružného myšlení při změnách výroby a priorit.
- Zvládání stresu a zátěže: Je odolný vůči monotónní práci a pracovní zátěži, má sebekontrolu a disciplínu.

Interpersonální:

- Kooperace: Spolupracuje na společných úkolech v pracovním týmu, respektuje pracovní pravidla a firemní standardy. Je ochotný pomáhat při řešení provozních problémů, je spolehlivý a dochvilný.
- Profesionalita: Dodržuje profesionální vystupování na pracovišti.
- Efektivní komunikace: Jasně komunikuje s kolegy, mistry a technologi, předává informace mezi směny. Poskytuje a přijímá zpětnou vazbu.

Kognitivní:

- Orientace v informacích: Orientuje se v technických informacích a datech, využívá prostorovou představivost, technické a logické myšlení, získané informace aplikuje ve své práci.
- Pozornost k detailu: Je schopný soustředit se na detail.
- Analytické myšlení: Je schopný identifikovat příčiny technologických problémů při své práci. Má schopnost rychle vyhodnocovat odchylky ve výrobě.

Výkonové:

- Výkonnost: Podává dlouhodobě stabilní pracovní výkon s důrazem na dodržování stanovených výrobních postupů, pracuje v požadovaném tempu při zachování kvality, dodržuje termíny a výrobní plán.
- Samostatnost a rozhodování: Pracuje samostatně při řešení běžných provozních situací. Je schopný reagovat na provozní změny a mimořádné situace, efektivně organizuje vlastní práci.
- Orientace na kvalitu: Aktivně přistupuje k prevenci chyb a zmetkovitosti, dodržuje kvalitativní standardy, průběžně kontroluje svou práci a upozorňuje na rizika vedoucí ke vzniku neshod.