



Kompetenční profil praktického vyučování

Základní údaje profilu

Identifikace školy, se kterou probíhala konzultace profilu	Střední průmyslová škola strojnická a Střední odborná škola profesora Švejcara, Plzeň, Klatovská 109
Identifikace zaměstnavatele	GTW Bearings s.r.o. IČ: 25205242
Zaměření	Kovovýroba – výroba a opravy kluzných ložisek
Identifikace ŠVP	23-56-H/01 Obráběč kovů
Druh praktického vyučování	Odborný výcvik
Identifikace pracovní pozice a specializace	Obráběč kovů pro výrobu a opravy kluzných ložisek

Kompetence absolventa

Odborné kompetence

- Orientuje se v technické dokumentaci, servisních protokolech, rozměrových tolerancích a normách.
- Pracuje podle výrobní dokumentace (průvodka, výkres, návodka, technologická upozornění) a aktivně je využívá při výrobě a opravách kluzných ložisek
- Dodržuje všechny zásady a pokyny BOZP a požární ochrany na daném pracovišti, dodržuje zásady bezpečné práce s obráběcími stroji. Dodržuje zásady ochrany životního prostředí a základní pojmy ISO. Používá pracovní ochranné pomůcky určené pro dané pracoviště.
- Obsluhuje obráběcí stroje (soustruh, frézka, bruska, vrtačka), CNC soustruh, Karusel, frézovací centrum, 5ti-osá frézka
- Při obsluze CNC strojů (aktivně) využívá znalosti programovacích jazyků FANUC, Heidenheim
- Volí vhodné nástroje a přípravky používané při výrobě a opravách kluzných ložisek, používá nářadí dle rozpisových plánů od programátorů, provádí nastavení nářadí pomocí Optonu nebo pomocí nástrojových sond v obráběcích strojích
- Kontroluje opotřebení nástrojů, je schopen předat podklady pro výměnu nástrojů za opotřebované nebo pro nákup nových k zefektivnění výroby
- Provádí měření opracovávaných dílů, při měření volí a efektivně využívá vhodné měřicí nástroje, zejména posuvné měřítko, odpich, mikrometr apod.
- Předává včas svěřená měřidla ke kalibraci (nepoužívá měřidla s propadlou kalibrací)



- Dokáže identifikovat nesoulad výrobku s technickou dokumentací, zajistit přerušení práce a okamžitou komunikaci zjištěného stavu svému nadřízenému nebo pracovníkovi technické kontroly
- Zavádí do systému Helios údaje o vyrobené práci, podepisuje průvodky
- Dodržuje úklid svého pracoviště a provádí údržbu podle manuálu údržby pro daný stroj
- Dodržuje všechny technologické návodky nebo upozornění týkající se práce na daném pracovišti
- Každý výrobek po své práci označuje číslem průvodky
- Při práci ukládá díly na palety takovým způsobem, aby nedošlo k jejich poškození a nemohlo dojít k jejich poškození ani následnou manipulací s paletou
- Provádí Kontrola důležitých rozměrů a vypsání do měřících protokolů – pokud je vyžadováno.

Měkké kompetence

Osobnostní:

- Celoživotní vzdělávání: Aktivně vyhledává a přijímá informace o postupech při výrobě a opravách kluzných ložisek, je ochotný učit se nové věci.
- Zvládání stresu a zátěže: Zvládá zátěžové situace související s činnostmi vyžadujícími rychlé reakce.

Interpersonální

- Kooperace a efektivní komunikace: Spolupracuje a komunikuje na společných úkolech s kolegy na souvisejících pozicích, zejména s útvarem kvality, dodržuje pravidla týmu.

Kognitivní:

- Analytické myšlení: Logicky hledá příčiny nesouladu s technickou dokumentací.
- Orientace v informacích: Je důsledný v evidenci, přesně vede záznamy o vykonané práci.

Výkonové:

- Samostatnost a rozhodování: Je schopen samostatně určovat priority při práci.
- Výkonnost: Podává požadovaný výkon i přes překážky, pracuje pečlivě a precizně s vysokým důrazem na detailní provedení práce, přijímá zpětnou vazbu, zlepšuje se.