



## Kompetenční profil praktického vyučování

### Základní údaje profilu

|                                                    |                                                                                                         |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Identifikace školy</b>                          | <b>Střední odborné učiliště</b> , Domažlice, Prokopa Velikého 640                                       |
| <b>Identifikace zaměstnavatele</b>                 | Gerresheimer Horsofsky Tyn spol. s r.o.<br>IČ: 48360716                                                 |
| <b>Zaměření</b>                                    | Výroba a zpracování plastových komponentů pro medicínský a farmaceutický průmysl.                       |
| <b>Identifikace ŠVP</b>                            | 23-51-H/01 Strojní mechanik<br>23-45-L/01 Mechanik seřizovač se zaměřením technologie zpracování plastů |
| <b>Druh praktického vyučování</b>                  | Odborná praxe, odborný výcvik                                                                           |
| <b>Identifikace pracovní pozice a specializace</b> | Seřizovač vstřikovacích lisů                                                                            |

### Kompetence absolventa

#### Odborné kompetence

- Samostatně se orientuje se ve strojírenských normách a technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení a aktivně je využívá při výrobě plastových komponent
- Samostatně se orientuje se ve strojírenských normách a technické dokumentaci vstřikovacích forem a aktivně je využívá při údržbě, opravách a seřizování vstřikovacích forem.
- Samostatně se orientuje ve strojírenské dokumentaci – čte technické výkresy, schémata, technologické postupy a návody k obsluze.
- Samostatně volí postup práce, nástroje a další pomůcky pro přípravu vstřikovací formy - výroby, seřízení a rozjezd vstřikovacího lisu.
- Samostatně sleduje a kontroluje průběh vstřikovacího procesu, všímá si odchylek a reaguje na běžné provozní problémy.
- Samostatně provádí základní nastavení výrobních parametrů v rozsahu odpovídajícím jeho kvalifikaci a pracovním postupům.
- Znalost základních vlastností polymerních materiálů - plastů používaných pro vstřikování.
- Samostatně manipuluje s polymerními materiály - plasty, připravuje je k výrobě a dodržuje požadavky na jejich správné zpracování.
- Samostatně obsluhuje periferní zařízení vstřikovacího pracoviště, např. zařízení pro sušení a dopravu granulátu, temperaci forem nebo odebírání a třídění výlisků.
- Aktivně kontroluje kvalitu vstřikovaných výrobků – provádí vizuální kontrolu, základní měření a posuzuje výlisky podle stanovených požadavků.
-



- Samostatně identifikuje běžné vady výlisků a podle pracovních instrukcí provádí nebo navrhuje základní nápravná opatření – úprava parametrů v programu vstřikovacího lisu.
- Provádí běžnou údržbu a čištění zařízení, pečuje o nástroje a pracovní pomůcky a udržuje pracoviště v provozuschopném stavu.
- Aktivně kontroluje technický stav zařízení a nástrojů, rozpoznává běžné závady, přičemž složitější závady předává pracovníkovi s příslušnou kompetencí.
- Dodržuje technologickou kázeň, BOZP, požární ochranu a zásady ochrany životního prostředí.
- Hospodárně nakládá s materiálem a energií a omezuje vznik výrobního odpadu, má základní znalosti třídění a recyklace polymerních materiálů – plastů.

## Měkké kompetence

### Osobnostní:

- Flexibilita: Přizpůsobuje pracovní postupy novým situacím.
- Celoživotní učení: Aktivně vyhledává nové informace a znalosti z oblasti technologie, zařízení, výroby a polymerních materiálů - plastů.

### Interpersonální:

- Kooperace: Spolupracuje na společných úkolech s kolegy na souvisejících pozicích, dodržuje pravidla týmu, provádí činnosti k dosažení skupinových cílů.
- Efektivní komunikace: Porozumí verbálním i neverbálním sdělením, překonává komunikační bariéry.
- Znalost cizího jazyka (anglický nebo německý jazyk) úroveň A1

### Kognitivní:

- Orientace v informacích: Vyhledává a aplikuje informace z provozní dokumentace a technologických postupů při výrobě a údržbě, opravě vstřikovacích forem.
- Využívá základní logické a technické myšlení při posuzování výrobního procesu a kvality výlisků.

### Výkonové:

- Výkonnost: Podává požadovaný výkon i přes překážky, pracuje precizně, přijímá zpětnou vazbu a zlepšuje se.