



Kompetenční profil praktického vyučování

Základní údaje profilu

Identifikace školy	Střední odborné učiliště , Domažlice, Prokopa Velikého 640
Identifikace zaměstnavatele	Gerresheimer Horsofsky Tyn spol. s r.o. IČ: 48360716
Zaměření	Výroba a zpracování plastových komponentů pro medicínský a farmaceutický průmysl.
Identifikace ŠVP	23-51-H/01 Strojní mechanik-nástrojař
Druh praktického vyučování	Odborný výcvik
Identifikace pracovní pozice a specializace	Nástrojař, pracovník údržby vstřikovacích forem, pracovník nástrojárny

Kompetence absolventa

Odborné kompetence

- Čte a interpretuje technickou dokumentaci, zejména výkresy součástí, sestav, nástrojů a vstřikovacích forem.
- Samostatně se orientuje v technických normách, značení materiálů, tolerancích, uložení, drsnosti povrchu a dalších požadavcích technické dokumentace .
- Volí vhodné materiály pro výrobu nástrojů, forem, jejich součástí a přípravků s ohledem na požadované mechanické a technologické vlastnosti.
- Provádí ruční zpracování kovů – měření, orýsování, řezání, pilování, vrtání, závitování, broušení, zaškrabávání a další dokončovací práce.
- Obsluhuje a využívá konvenční i CNC obráběcí stroje, zejména soustruhy, frézky, brusky, vrtačky a další zařízení používaná při výrobě nástrojů a forem.
- Provádí přesné obrábění a dokončovací práce na součástech vstřikovacích forem s důrazem na rozměrovou a tvarovou přesnost a kvalitu povrchu.
- Zhotovuje a opravuje části vstřikovacích forem, například dutiny, jádra, vložky, vodící prvky, vyhazovací systémy a další funkční součásti.
- Sestavuje, rozebírá a seřizuje vstřikovací formy a kontroluje jejich funkčnost.
- Měří a kontroluje rozměry a geometrickou přesnost výrobků a součástí pomocí běžných i přesných měřidel.
- Vyhodnocuje výsledky měření a dokáže odhalit příčiny rozměrových či funkčních odchylek.
- Orientuje se v konstrukci vstřikovacích forem a chápe jejich základní funkční principy, včetně vstřikovacího systému, temperace, odvodu vzduchu a vyhazování výrobku.
- Zná základní principy vstřikování plastů a dokáže posoudit vliv konstrukce a stavu formy na kvalitu vstřikovaného výrobku.



- Dodržuje technologickou kázeň, BOZP, požární ochranu a zásady ochrany životního prostředí.
- Hospodárně nakládá s materiálem a energií a omezuje vznik výrobního odpadu, má základní znalosti třídění a recyklace.
- Dodržuje zásady kontroly kvality a chápe význam přesnosti, opakovatelnosti a spolehlivosti nástroje pro sériovou výrobu plastových dílů.

Měkké kompetence

Osobnostní:

- Flexibilita: Přizpůsobuje pracovní postupy novým situacím.
- Celoživotní učení: Aktivně vyhledává nové informace a znalosti z oblasti technologie, výroby vstřikovacích forem.

Interpersonální:

- Kooperace: Spolupracuje na společných úkolech s kolegy na souvisejících pozicích, dodržuje pravidla týmu, provádí činnosti k dosažení skupinových cílů.
- Efektivní komunikace: Porozumí verbálním i neverbálním sdělením, překonává komunikační bariéry.
- Znalost cizího jazyka (anglický nebo německý jazyk) úroveň A1

Kognitivní:

- Orientace v informacích: Vyhledává a aplikuje informace z provozní dokumentace a technologických postupů při výrobě a údržbě, opravě vstřikovacích forem.
- Využívá základní logické a technické myšlení při posuzování výrobního procesu a kvality vstřikovacích nástrojů.

Výkonové:

- Výkonnost: Podává požadovaný výkon i přes překážky, pracuje precizně, přijímá zpětnou vazbu a zlepšuje se.