



Kompetenční profil praktického vyučování

Základní údaje profilu

Identifikace školy	Střední průmyslová škola, Tachov, Světce 1
Identifikace zaměstnavatele	Formy Tachov s.r.o. Oldřichov 82, 347 01 Tachov IČ: 63507056
Zaměření	Výroba, montáž a servis forem pro vstřikování plastů
Identifikace ŠVP	2345-L/01 Mechanik seřizovač - Programování CNC strojů
Druh praktického vyučování	Odborný výcvik, odborná praxe
Identifikace pracovní pozice a specializace	Obráběč, nástrojař

Kompetence absolventa

Odborné kompetence

- Je schopen správně a samostatně číst technické výkresy, technologické a pracovní postupy
- Dokáže vyhledávat potřebné hodnoty ve strojírenských tabulkách, normách a provádět příslušné výpočty
- Podle norem rozlišuje běžné materiály a má přehled o strojních součástech a mechanismech i o způsobech výroby a zpracování strojírenských materiálů
- Samostatně měří měřidly a měřicími přístroji
- Uplatňuje základní vědomosti a dovednost při ručním a strojním zpracování kovů i nekovových materiálů
- Dokáže seřizovat, kontrolovat, diagnostikovat, obsluhovat a udržovat konvenční a číslicově řízené stroje (CNC), centra a linky, popř. i jinou techniku prostřednictvím programového vybavení stroje
- Dokáže seřizovat příslušné nástroje a sestavovat řídicí programy, navrhnout technologický postup výroby součástí
- Při práci dodržuje zásady a předpisy bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a hygieny práce, předpisy protipožární ochrany a umí zacházet s protipožárním zařízením
- Vykonává své pracovní činnosti v rámci plnění pracovních úkolů tak, aby nenarušoval životní prostředí, ale naopak přispíval k jeho zlepšení.



Měkké kompetence

Osobnostní:

- Celoživotní učení: Aktivně vyhledává a přijímá informace o postupech při výrobě, montáži a servisu forem pro vstřikování plastů, je ochotný učit se nové věci.
- Flexibilita: Má schopnost operativního a pružného myšlení, chování a přístupu k běžným úkolům a situacím.

Interpersonální

- Kooperace: Spolupracuje s ostatními členy týmu a provádí činnosti k dosažení konečného cíle (výroba, servis, oprava, montáž formy).
- Efektivní komunikace: Dokáže aktivně komunikovat, naslouchat i argumentovat. Má kulturní povědomí – překonává komunikační bariéry.

Kognitivní:

- Orientace v informacích: Vyhledává a aplikuje informace z provozní dokumentace a technologických postupů při výrobě, servisu a montáži forem. Při své práci aktivně využívá matematické a digitální kompetence i kompetence potřebné pro pracovní uplatnění.

Výkonové:

- Výkonnost: Podává požadovaný výkon, pracuje precizně, přijímá zpětnou vazbu a zlepšuje se.
- Řešení problémů: Je schopný rozpoznat, pochopit podstatu problému, dokáže problém pojmenovat a navrhnout řešení.