



Kompetenční profil praktického vyučování

Základní údaje profilu

Identifikace školy, se kterou probíhala konzultace profilu	Střední průmyslová škola strojnická a Střední odborná škola profesora Švejcara, Plzeň, Klatovská 109
Identifikace zaměstnavatele	STREICHER, spol. s r.o. Plzeň IČ: 14706768
Zaměření	Výroba vakuových komor, systémů a komponentů vakuových zařízení, tlakové nádoby (např. z nerezové nebo uhlíkové oceli), vakuové komory pro testování komponent vesmírných misí, komory pro farmaceutický a potravinářský průmysl
Identifikace ŠVP	23-51-H/01 Strojní mechanik 23-44-L/01 Mechanik strojů a zařízení
Druh praktického vyučování	Odborná praxe, odborný výcvik
Identifikace pracovní pozice a specializace	Zámečnický, svářeč, zámečnický montér, leštič, brusič

Kompetence absolventa

Odborné kompetence

- Samostatně se orientuje se ve strojírenských normách a technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení a aktivně je využívá při výrobě komponent a montáži vakuových systémů.
- Samostatně čte a interpretuje technické výkresy včetně rozměrů, tolerancí, materiálových úprav, používá platné normy ISO a na jejich základě volí vhodné technologické postupy pro výrobu, montáž a přípravu ke zkouškám vakuových systémů.
- Samostatně volí postup práce, nástroje, měřidla a další pomůcky pro ruční tvarování používaných materiálů, montáž a měření.
- Samostatně ručně zhotovuje součásti tak, aby odpovídaly požadovaným rozměrům a tvarům, provádí dokončovací práce, jako je broušení a leštění.
- Samostatně provádí pomocné zámečnické práce, rovnání a další přípravu dílů.
- Samostatně provádí měření a kontrolu rozměrů, geometrických tvarů, polohy prvků a jakosti povrchu dle technické dokumentace a norem.
- Aktivně sleduje, vyhodnocuje a eviduje parametry výrobků, navrhuje nápravná opatření.
- Samostatně provádí montážní práce, které zahrnují sestavování dílů a částí strojů a zařízení a přípravu na vakuové zkoušky. Aktivně se podílí na montážích u zákazníků.
- Provádí sestavování a stehování svařenců dle výkresů.
- Provádí svářečské práce při výrobě ocelových konstrukcí – plamenem, elektrickým obloukem, v ochranné atmosféře (MAG, TIG)
- Dodržuje zásady BOZP, hygieny práce, požární prevence a ochrany životního prostředí.



Měkké kompetence

Osobnostní:

- Flexibilita: Přizpůsobuje pracovní postupy novým situacím.
- Celoživotní učení: Aktivně vyhledává nové informace a znalosti z oblasti výroby a montáže vakuových systémů.

Interpersonální:

- Kooperace: Spolupracuje na společných úkolech s kolegy na souvisejících pozicích, dodržuje pravidla týmu, provádí činnosti k dosažení skupinových cílů.
- Efektivní komunikace: Porozumí verbálním i neverbálním sdělením, překonává komunikační bariéry.

Kognitivní:

- Orientace v informacích: Vyhledává a aplikuje informace z provozní dokumentace a technologických postupů při výrobě a montáži vakuových systémů.

Výkonové:

- Výkonnost: Podává požadovaný výkon i přes překážky, pracuje precizně, přijímá zpětnou vazbu a zlepšuje se.